



# GREEN FIELD

## КОМПРЕССОРЫ

РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ





**ВНИМАНИЕ!** Перед началом работы внимательно прочитайте настоящее руководство.

Никогда не используйте компрессор для каких-либо целей или каким-либо способом, не описанным в настоящем руководстве.



**РЕЗУЛЬТАТОМ НЕПРАВИЛЬНОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ КОМПРЕССОРА МОГУТ СТАТЬ СЕРЬЕЗНЫЕ ТРАВМЫ, ВПЛОТЬ ДО ЛЕТАЛЬНОГО ИСХОДА.**



**ВО ИЗБЕЖАНИЕ РИСКА НЕСЧАСТНЫХ СЛУЧАЕВ ВНИМАТЕЛЬНО ИЗУЧИТЕ И СОХРАНИТЕ ПРИВЕДЕННЫЕ НИЖЕ ИНСТРУКЦИИ БЕЗОПАСНОСТИ. СДЕЛАЙТЕ ИХ ДОСТУПНЫМИ ДЛЯ ДРУГИХ ПОЛЬЗОВАТЕЛЕЙ КОМПРЕССОРА!**

## **1. Общие правила безопасности:**

- 1.1 Никогда не располагайте руки и другие части тела вблизи движущихся частей компрессора.
- 1.2 Никогда не запускайте компрессор без установленных и четко функционирующих защитных элементов.
- 1.3 Всегда во время работы носите защитные очки, пользуйтесь защитной одеждой и защитой органов дыхания.
- 1.4 Исключите возможность удара электрическим током, а также контакт с заземленными конструкциями (трубами, отопительными батареями и др.).
- 1.5 Всегда обесточивайте компрессор и выпускайте из ресивера сжатый воздух перед обслуживанием, чисткой, ремонтом, установкой каких-либо деталей.
- 1.6 Не перемещайте компрессор, подключенный к сети питания, или с наполненным сжатым воздухом ресивером. Транспортировка заправленного компрессора только в вертикальном положении. Перед включением компрессора в электрическую сеть, убедитесь, что ручка выключателя реле давления находится в положении "OFF" ("выключено").

- 1.7 Соблюдайте правила хранения компрессора. Компрессор должен храниться в сухом, недоступном для детей месте в вертикальном положении.
- 1.8 Перед началом работы позаботьтесь о том, чтобы на рабочем месте не было лишнего инструмента или деталей, мусора, который может попасть в движущиеся части компрессора.
- 1.9 Не позволяйте посторонним людям (особенно детям) дотрагиваться до компрессора или воздушных шлангов. Доступ к рабочей зоне должен быть ограничен.
- 1.10 Не надевайте для работы просторную одежду и украшения, которые могут попасть в движущиеся части.
- 1.11 Следите за состоянием шнура питания. Оберегайте его от любого теплового, механического воздействия, попадания масла. Регулярно проверяйте состояние шнура питания и удлинителей. В случае обнаружения повреждения обратитесь в специализированную мастерскую за заменой.
- 1.12 Тщательно ухаживайте за компрессором. Соблюдайте инструкции по контролю за уровнем масла в картере и его замене.
- 1.13 При работе на открытом воздухе могут применяться только пригодные для этого удлинители, маркированные соответствующим образом.
- 1.14 Проверяйте компрессор на отсутствие неполадок и утечки воздуха.

Перед каждым использованием компрессора необходимо удостовериться, что все детали способны функционировать должным образом, движущиеся части свободно перемещаться, защитные элементы обеспечивать безопасность работы. Любая поврежденная деталь подлежит немедленной замене в специализированной мастерской, (кроме случаев, оговоренных в настоящем руководстве).

**Запрещается самостоятельно производить ремонт.**

**Запрещается** работать компрессором с неисправным выключателем питания.

- 1.15 Работа компрессора должна соответствовать изложенным в настоящем руководстве инструкциям. Не допускайте к работе

- людей (особенно детей), не обладающих достаточными для обеспечения безопасности знаниями.
- 1.16 Следите за соединительным крепежом компрессора. Все болты, гайки и защитные элементы должны быть надежно закреплены и затянуты. Периодически проверяйте состояние болтов и гаек.
  - 1.17 Следите за тем, чтобы вентиляционные отверстия мотора не были закрыты какими-либо предметами или загрязнены, а воздух мог легко циркулировать, обеспечивая требуемый температурный режим работы.
  - 1.18 Компрессор рассчитан на напряжение 220В или 380В (50 Гц). Подключение к сети другого напряжения запрещается. См. таблицу раздел 3.
  - 1.19 Запрещается эксплуатация компрессора, который издает нехарактерный шум, нестабильно работает, или имеет любой другой признак нештатной работы. Немедленно выключите компрессор, имеющий подобные неполадки, и обратитесь в ремонтную мастерскую.
  - 1.20 Не пытайтесь удалить загрязнения с пластмассовых деталей при помощи растворителей. Такие смеси как бензин, различные разбавители, тетрахлорид углерода, спирт могут повредить пластмассовые детали. Чистку деталей осуществляйте при помощи мягкой ветоши, смоченной в мыльной воде, после чего насухо вытрите.
  - 1.21 Установка других деталей снимает с производителя гарантийные обязательства. Кроме этого, использование нерекондуемых деталей может стать причиной серьезной травмы.
  - 1.22 Не дорабатывайте самостоятельно компрессор. Это не только может сказаться на его производительности и сроке службы, но и привести к серьезным травмам. Любой ремонт или доработка должны производиться только специалистами ремонтной мастерской, имеющими достаточные знания и опыт работы в данной области.
  - 1.23 Не оставляйте компрессор включенным после завершения работы. Выключите компрессор, обесточьте его, и откройте дренажную заслонку, чтобы выпустить из ресивера сжатый воздух.

- 1.24 Отдельные части компрессора значительно нагреваются во время работы. Во избежание получения ожогов, никогда не прикасайтесь к головке компрессора, трубопроводу, цилиндру и мотору.
- 1.25 Никогда не направляйте сжатый воздух на человека или животное.
- 1.26 Ежедневно или каждые 4 часа работы выпускайте из ресивера сжатый воздух. Регулярно сливайте конденсат с днища ресивера.
- 1.27 Не останавливайте компрессор путем выдергивания вилки из сети. Сначала утопите ручку управления реле давления (переведите в положении "OFF" - "выключено", а затем извлеките вилку из розетки).
- 1.28 Используемый инструмент, детали и компоненты трубопровода должны быть рассчитаны на рабочее давление компрессора. В противном случае создается угроза взрыва.

## **2. Назначение и условия эксплуатации:**

- 2.1 Компрессоры электрические воздушные поршневого типа предназначены для сжатия воздуха и его дозированной подачи под давлением потребителям.
- 2.2 Условия эксплуатации:
- Диапазон рабочих температур: от 0° до плюс 30° и относительной влажности воздуха - до 80% при температуре 20°.
  - Высота над уровнем моря - не более 1000 м.
  - Режим работы компрессора - продолжительный.

### 3. Технические характеристики компрессоров:

Модель	G 10/06	G 25/25	G 25/35	G 30/40	G 20/50	G 30/50	G 30/80	G 40/110	G 30/200	G 55/125
Макс. рабочее давление, бар	8	8	8	8	8	8	8	8	12.5	12.5
Производительность, л/мин	140	210	260	400	200	350	450	400	600	650
Объём резервуара, л/мин	6	25	35	40	50	50	80	110	200	125
Потребляемая мощность, кВт/ л.с.	0.75/1.0	1.5/2.5	1.5/2.5	2.2/3.0	1.5/2.0	2.2/3.0	2.2/3.0	3.0/4.0	2.2/3.0	4.0/5.5
Количество цилиндров	1	1	1	2	1	2	2	3	2	2
Напряжение питания, В	220	220	220	220	220	220	220	380	220	380
Тип привода	П	П	П	П	П	Р	Р	Р	Р	Р
Масса компрессора, кг	16	28	31	36	39	57	106	123	144	189
Габаритные размеры, мм	440x210x500	590x290x630	680x310x640	690x320x640	540x240x1020	810x420x760	1150x480x860	1200x480x850	810x610x1620	1420x540x940

П – прямой

Р – Ремень

## 4. Правила безопасности:

### 4.1 Заземление:

Компрессор должен быть заземлен, с целью защитить пользователя от риска удара электрическим током. Компрессор поставляется с соответствующей вилкой, и поэтому должен подключаться к заземленной розетке.

### 4.2 Удлинитель:

В качестве удлинителей шнура питания могут использоваться только соответствующие потребляемой мощности провода, имеющие вилку с заземлением. Следите за состоянием шнура питания удлинителя, при необходимости замените поврежденный провод. Перед использованием того или иного удлинителя, убедитесь, что он рассчитан на необходимое напряжение и ток. Плохо подобранный удлинитель может привести к перепадам напряжения, перегреву кабеля и нестабильной работе компрессора. Ниже приводится таблица 1, показывающая зависимость между потребляемой мощностью двигателя и сечением питающего провода.

Мощность двигателя		Сечение мм <sup>2</sup>
л.с.	кВт	
0,75-1	0,65-0,7	1,5
1,5	1,1	2,5
2	1,5	2,5
2,5-3	1,8-2,2	4
4	3	4 x 1,5
5,5	4	4 x 1,5

Таблица дана для удлинителей длиной максимум 20 м.



**ВНИМАНИЕ!** Предотвратите возможность удара электрическим током. Регулярно проверяйте состояние шнуров питания и удлинителей. Поврежденные шнуры подлежат немедленной замене. Никогда не используйте компрессор вблизи источников влаги, резервуаров с водой и в прочих условиях повышенного риска удара электрическим током.

### 4.3 Контроль давления:



**ВНИМАНИЕ!** В данном руководстве в качестве основной единицы давления используется "бар". Перевод единиц измерения из одной системы в другую Вы можете производить, исходя из следующих данных:

1 бар	= 1,0197162 кг/см <sup>2</sup>	= 14,503768 psi
1 бар	= 105 Па	= 0,9869 атм
1 атм	= 1,013 * 105 Па	
1 psi	= 0,0703069 кг/см <sup>2</sup>	= 0,0689476 бар

Компрессора всех типов снабжены манометрами. При работе с компрессором всегда руководствуйтесь показаниями манометра. Помните, что не реже, чем один раз в год, Вы должны обеспечить проведение метрологического контроля за правильностью показаний Вашего манометра.

## 5. Устройство и принцип работы

5.1 Компрессор состоит из следующих основных узлов (см. рис. 1):

1	ресивер		
2	дренажный клапан	10	воздушный кран
3	колесо	11	невозвратный клапан
4	электродвигатель	12	предохранительный клапан
5	воздушный фильтр		
6	защитный кожух	13	манометр
7	реле давления	14	окно контроля уровня масла
8	регулятор давления		
9	транспортировочная ручка	15	масляный щуп





5.2 Все узлы компрессора смонтированы на ресивере. Колеса ресивера и специальная ручка служат для перемещения компрессора.

5.3 Принцип работы:

Воздух из атмосферы через воздушный фильтр засасывается в головку цилиндра и через соответствующие проточки попадает во всасывающую камеру. При перемещении поршня вниз от головки в цилиндре создается разрежение и воздух заполняет полость цилиндра. При обратном ходе поршня воздух в цилиндре начинает

сжиматься, его давление становится выше атмосферного, всасывающий клапан закрывается, прекращая сообщение наружного воздуха с цилиндром. По мере дальнейшего движения поршня воздух в цилиндре сжимается до тех пор, пока его давление не преодолеет сопротивление невозвратного клапана и давление сжатого воздуха в нагнетательном трубопроводе, и сжатый воздух выталкивается в ресивер.

Ресивер служит для выравнивания пульсации воздуха, получающейся в результате возвратно-поступательного движения поршня компрессора, устранения колебаний давления в трубопроводе при неравномерном потреблении воздуха, частичного очищения воздуха от воды и масла, попадающих в ресивер вместе с сжатым воздухом.

Предохранительный клапан предназначен для предотвращения повышения давления в ресивере выше допустимого и отрегулирован на давление открытия 8 или 12,5 бар в зависимости от модели. Невозвратный (обратный клапан) служит для предотвращения прохода воздуха в обратном направлении из ресивера в компрессор. Для контроля давления в ресивере имеется манометр.

Дренажный клапан служит для слива конденсата, образующегося в ресивере.

Сжатый воздух будет готов к использованию только после того, как компрессор увеличит давление в ресивере выше величины, требуемой для выполнения той или иной задачи. Входные фильтры должны быть всегда очищены от грязи, иначе давление, подаваемое компрессором, может падать.

## **6. Работа и обслуживание компрессора:**

### **6.1 Установка:**

Осмотрите распакованный компрессор и убедитесь, что он не получил повреждений во время транспортировки. Установите колеса и резиновую прокладку на ресивер, если они не были установлены ранее. Установите воздушный фильтр, если это не было сделано производителем. Расположите компрессор на ровной площадке. Максимальный угол наклона площадки не должен превышать 10°. Если компрессор перемещается по наклонной плоскости во время работы, подложите под колеса упоры. Компрессор должен устанавливаться в хорошо вентилируемом помещении, в месте, недоступном для

атмосферных осадков. Запрещается запускать и работать компрессором во взрывоопасной среде. В случае установки компрессора на высоте, позаботьтесь о предотвращении его падения. Для обеспечения хорошей вентиляции и охлаждения компрессора, последний должен располагаться так, чтобы расстояние от стены до компрессора составляло не менее 1 м. Компрессоры, закрепляемые на неподвижной прочной основе, должны устанавливаться на специальное антивибрационное основание.

Инструкции:

- осторожно перемещайте компрессор, не переворачивайте его, не поднимайте крюком (лебедкой).
- проверьте уровень масла, руководствуясь соответствующими отметками на измерителе щупа или контрольном окошке, и при необходимости долейте его (см. п. 7.4 настоящего руководства).



## 6.2 Подключение к сети:

Компрессоры поставляются с электрическим кабелем и вилкой, имеющей заземление. Компрессор должен подключаться к заземленной розетке.



**ВНИМАНИЕ!** Выход из строя компрессора, вследствие неправильного подключения к сети питания, снимает гарантию на изделие. Во избежание неправильного подключения, обратитесь за помощью к специалисту.



**ВАЖНО! Никогда не производите подключение компрессора к сети, не имеющей выделенного провода заземления. Заземление должно быть выполнено в соответствии с существующими требованиями. Выключение компрессора путем отключения вилки из розетки недопустимо.**

### 6.3 Запуск компрессора:

Перед подключением компрессора в сеть, убедитесь, что питающая сеть рассчитана на то же напряжение, что и компрессор. Напряжение, на которое рассчитан компрессор, указано на шильдике, закрепленном на корпусе ресивера. Максимальное допустимое отклонение от указанного на шильдике значения напряжения не должно превышать 10%. Переведите (поверните или нажмите в зависимости от типа выключателя) в положение "0" ("выключено") ручку-реле, расположенную в верхней части компрессора. Подключите вилку к розетке, откройте воздушный кран и запустите компрессор, установив ручку регулятора давления в позицию "1". В течение 10 мин компрессор должен работать в холостом режиме для удаления из системы консервирующей смазки.

Остановите компрессор, соедините его с воздухопроводом, и осуществите повторный запуск, загрузив компрессор до максимального давления для проверки функционирования машины. Помните, что температура головки цилиндра и подводящего трубопровода могут достигать высоких значений. Запрещается касаться их во время работы компрессора во избежание получения ожогов.



**ВАЖНО!**

**Компрессор должен быть обкатан в эксплуатационных условиях в течение 50 часов. Во время обкатки компрессор должен работать в облегченном режиме нагрузки, а именно: через каждый час работы компрессор необходимо на 15 мин переводить в режим холостого хода.**

Компрессор является полностью автоматическим и управляется регулятором давления, который останавливает компрессор, если давление достигает максимального значения, и снова запускает компрессор, если давление достигает минимального значения. После первых пяти часов работы необходимо проверить крепление винтов крышки цилиндра-поршневой группы и обтекателя. При необходимости винты необходимо подтянуть.



### **ВАЖНО!**

**Электрические компрессоры должны подключаться к линии, имеющей собственный автомат защиты и отключения.**

Моторы компрессоров оснащаются расположенным на крышке клеммной коробки автоматическим защитным термореле с повторным ручным включением. Если компрессор остановился (сработал термоконтроллер), подождите несколько минут и вручную перезапустите компрессор, нажав на кнопку термореле. Если термоконтроллер срабатывает, регулятор давления переходит в положение "0" ("выключено"). Подождите несколько минут и снова переведите регулятор давления в положение "I".

#### 6.4 Регулировка рабочего давления:

Постоянное использование максимального давления необязательно в работе.

На компрессорах, оснащенных редукторами давления, должно выставляться рабочее давление. Потяните вверх ручку редуктора давления и выставьте необходимую величину давления поворотом ручки по (для увеличения давления) или против (для понижения давления) часовой стрелки. После регулировки утопите ручку. При регулировке давления на компрессорах, не имеющих манометра, ориентируйтесь на шкалу, нанесенную на корпус редуктора давления. При регулировке давления на редукторах, имеющих манометры, ориентируйтесь на показание шкалы манометра.

## 7. Обслуживание:



### ВНИМАНИЕ

Перед началом любого обслуживания, убедитесь, что компрессор обесточен:

- выключатель сетевого автомата защиты и отключения находится в положении "Выкл.";
- ручка регулятора давления компрессора установлена в положение "0";
- в ресивере нет давления.

#### 7.1 Ежедневное обслуживание:

Ежедневное техническое обслуживание необходимо выполнять через каждые 7-10 часов работы. На работающем компрессоре проверьте:

- нет ли посторонних шумов или стуков; при их обнаружении остановите компрессор до установления причины и устранения дефекта;
- величину минимального и максимального давления сжатого воздуха в ресивере; в случае отклонения величины давления от установленного значения, проверьте установку регулятора давления;
- нет ли заеданий при открывании предохранительного клапана, насколько четко и герметично он закрывается; обнаруженное заедание устраните,
- герметичность трубопроводов сжатого воздуха и их соединений; при обнаружении утечки, устраните ее.

После остановки компрессора:

- проверьте, нет ли течи масла; при обнаружении, устраните причину;
- проверьте уровень масла в картере; в случае необходимости долейте.

7.2 **Через каждые 50 часов** работы или каждый месяц рекомендуется разбирать всасывающий фильтр и чистить фильтрующий элемент сжатым воздухом. Рекомендуется заменить

фильтрующий элемент хотя бы один раз в год, при условии работы в чистой среде, и несколько раз, при условии работы в загрязненной среде.

Каждые 50 часов работы рекомендуется проводить чистку невозвратного клапана.

Следуйте следующим инструкциям:

- Выпустите из ресивера воздух
- Отверните шестигранный винт клапана
- Тщательно почистите резиновую прокладку и ее посадочное место
- Произведите сборку в обратном порядке.

Во время работы компрессора происходит конденсация влаги, которая скапливается в ресивере.

Необходимо как минимум раз в неделю сливать из ресивера воду, открыв дренажный клапан, расположенный в нижней части ресивера. Помните, что если в ресивере присутствует сжатый воздух, вода выплеснется с достаточно большой силой. Рекомендуемое давление внутри ресивера при сливании воды составляет максимум 1-2 бар. Водный конденсат, слитый из ресивера масляного компрессора, не должен выливаться в канализацию или землю (почву), поскольку содержит масло.

**7.3 Через каждые 500 часов или 1 раз в год** рекомендуется выполнить следующие работы:

- снять крышку картера и проверить состояние прокладки между цилиндром и крышкой; при обнаружении повреждения заменить прокладку;
- очистить от нагара клапан, для чего разобрать клапанный узел 4 и вынуть пластины с таким расчетом, чтобы при сборке каждую пластину можно было вложить в свое гнездо в том положении, в котором она была;
- осторожно счистить нагар, не повредив поверхность прилегания пластины;
- промыть пластины и клапаны бензином, тщательно просушить их, смазать тонким слоем масла, применяемым для смазки компрессора, собрать клапанный узел;
- очистить от нагара днище поршня, нагнетательную полость головки компрессора и нагнетательный патрубков;

- промыть очищаемые поверхности бензином и тщательно просушить их;
- очистить от нагара нагнетательный трубопровод, соединяющий компрессор с ресивером, для чего снять трубопровод, промыть его 5% раствором каустической соды для полного размягчения и удаления нагара, после чего промыть водой и просушить сжатым воздухом;
- промыть ресивер аналогичным способом;
- очистить ребра охлаждения цилиндра, промыть и просушить их;
- проверить качество поршневых компрессионных колец и при необходимости заменить их;
- собрать компрессор и перепустить его согласно приведенной выше методике.

#### 7.4 Замена и доливка масла:

Компрессор заправлен маслом. Рекомендуется производить замену масла через каждые 100 часов работы. Отверните пробку картера и дайте маслу полностью вытечь, после чего заверните пробку. Промойте картер маловязким маслом типа "Индустриальное-30", залив его до верхнего уровня. Дайте поработать компрессору на холостом ходу в течение 3-5 мин, после чего слейте промывочное масло. Налейте новое масло в горловину маслоприемника до нужного уровня, руководствуясь отметками на измерителе уровня масла или контрольном окошке. При работе компрессора в диапазоне температур от 0°C до плюс 30°C, используйте синтетические масла, приведенные в таблице 2. Достоинство масел данных марок заключается в том, что оно сохраняет свои свойства в зимний и летний период.

Не выливайте отработанное масло в канализацию или на землю. Отработанное масло должно сливаться в специальные сосуды-маслоприемники и отправляться в специальные пункты сбора отработанных масел. При замене масла руководствуйтесь следующей таблицей:



Тип масла	Кол-во часов наработки
Синтетическое масло (MOBIL, SHELL, ESSO, BP и др.)	300
Компрессорное масло К 12 ГОСТ 1861-73	100



### **ВАЖНО!**

- Никогда не ослабляйте какие-либо соединения во время работы компрессора или когда внутри ресивера находится сжатый воздух.
- Не сверлите, не деформируйте намеренно ресивер.
- Не допускайте попадания на поверхность компрессора влаги, воспламеняющихся жидкостей.
- Не располагайте вблизи компрессора легковоспламеняющиеся материалы.
- Во время перерыва в работе, переводите регулятор давления в положение "0" ("выключено").
- Не перемещайте компрессор, если внутри ресивера присутствует сжатый воздух.
- Перемещайте (поднимайте) компрессор только за специальную ручку.
- Если Ваше рабочее место находится в непосредственной близости от компрессора, используйте защитные наушники.
- В случае повреждения шнура питания или вилки, не используйте компрессор и обратитесь в специализированную мастерскую за ремонтом.
- Если компрессор устанавливается на возвышенности, позаботьтесь о том, чтобы он не упал во время работы.
- Не просовывайте сквозь защитную решетку пальцы или какие-либо предметы, это может привести к получению серьезной травмы или выходу компрессора из строя.
- После завершения работы выключите компрессор и достаньте вилку из сети.

## 8. Возможные отказы, их причины и способы устранения

Проверьте перед обращением в мастерскую

Мотор не запускается	Сгорел плавкий предохранитель, или выключен сетевой автомат	Осмотрите электрическую сеть на отсутствие обрывов, установите новый предохранитель или включите сетевой автомат
	Электрическая цепь не замкнута	Проверьте исправность шнура питания и качество его соединения с реле управления
	Перегрев мотора	Подождите, пока мотор остынет, а затем нажмите кнопку термореле
Мотор не запускается	Электрическая цепь не замкнута	Проверьте исправность шнура питания и качество его соединения с реле управления
	Перегрев мотора	Подождите, пока мотор остынет, а затем нажмите кнопку термореле
Недостаточная подача сжатого воздуха	Воздух подтравливает в предохранительном клапане	Проверьте работоспособность клапана, потянув вверх за кольцо. Если неполадка не исчезла, замените клапан
	Непрочные соединения шлангов, переходников	Проверьте все соединения при помощи мыльной пены и устраните утечку

Недостаточная подача сжатого воздуха	Загрязнен воздушный фильтр	Почистите или замените фильтр
Срабатывание предохранительного клапана	Неисправности в регуляторе давления или неправильная регулировка клапана	Проверьте регулировку, если дефект не исчез, замените регулятор давления
Попадание загрязненного воздуха в пневмосистему	Залито масло другого типа	Залейте масло, исходя из рекомендаций таблицы 2.
	Залито слишком много масла в картер	Слейте избытки масла до необходимого уровня
	Перегрев компрессора	Понижьте рабочее давление
	Загрязнен воздушный фильтр	Почистите или замените воздушный фильтр
Компрессор не подает воздух в ресивер	Неисправность клапанного узла	Выполнить работы, описанные в п. 6.4

## 9. Советы по оптимальной работе:

- рекомендуемая нагрузка на компрессор составляет максимум 70% / час от его полной мощности, это продлит срок службы компрессора.

## 10. Пневматические соединения:

Убедитесь, что воздушные шланги, которые Вы используете в работе, соответствуют параметрам компрессора по давлению. Не пытайтесь

самостоятельно ремонтировать воздушные шланги. Производитель оставляет за собой право вносить определенные изменения без специального уведомления покупателя, кроме случаев, когда это необходимо.

## **11. Гарантийные обязательства:**

Гарантийные обязательства:

Техническое обслуживание агрегата, контрольно-осмотровые работы по выявлению дефектов и устранение выявленных на Вашем агрегате неисправностей, происшедших по вине изготовителя, проводится только на сервисном центре изготовителя, адрес которого указан в гарантийном талоне.

Изготовитель гарантирует работоспособность аппарата в течение 12 месяцев с момента продажи. Несоблюдение приведенных в настоящем руководстве инструкций служит основанием для отклонения претензий со стороны потребителя. Все расходы, связанные с транспортировкой аппарата, несет потребитель. Срок службы аппарата - не менее 5 лет. Гарантийные обязательства выполняются только в случае соблюдения установленной продолжительности ежедневной непрерывной работы компрессора 8 часов при соблюдении приведенных в настоящем руководстве условий эксплуатации. Компрессор должен устанавливаться и обслуживаться специалистами, имеющими допуск к работе с сосудами, находящимися под давлением.

Для гарантийного ремонта предъявите настоящее руководство с отметкой о дате продажи, подписью продавца и штампом предприятия торговли; оригинал кассового чека или товарный чек. При отсутствии одного из этих документов гарантия не будет иметь силы. Все условия гарантии соответствуют действующему законодательству РФ. Вместе с тем, завод-изготовитель или его полномочные представители, оставляют за собой право отказа от бесплатного гарантийного ремонта в случае, если:

- Нарушены правила эксплуатации, описанные в настоящем руководстве.
- Применялись насадки, не предназначенные для данного изделия.

- Имело место обслуживание вне гарантийной мастерской, попытка самостоятельно устранить дефект или монтаж не предназначенных деталей.
- Изделие, предназначенное для работ в бытовых условиях, использовалось в производственных или профессиональных целях.
- Дефект является результатом естественного износа.
- Неисправность возникла в результате механического повреждения или небрежной эксплуатации, которые повлекли за собой нарушение работоспособности.
- Повреждены принадлежности и насадки, являющиеся неотъемлемой частью изделия. На расходные комплектующие в процессе эксплуатации компрессора заводская гарантия не распространяется.
- При отказе 2-х или более функциональных узлов, влияющих на работу друг друга.
- Пользователем была нарушена целостность изделия в течение гарантийного срока: вскрыты пломбы, нарушена сохранность состава специальной краски в месте крепежа, имеются следы применения механических средств на винтах, надрезаны наклейки или защитные голограммы.
- В случае если частично или полностью отсутствует заводской серийный номер.
- Умышленных или ошибочных действий потребителя.
- Действия обстоятельств непреодолимой силы (стихия, пожар, молния и т.п.), несчастных случаев и т.д.
- Попадания внутрь изделия посторонних предметов, жидкостей, насекомых.

Срок выполнения гарантийного ремонта до 30 дней со дня сдачи изделия в технический центр.

Данный талон является гарантийным обязательством и договором между продавцом и покупателем на бесплатный гарантийный ремонт или техническое обслуживание компрессора по неисправностям, являющимися следствием производственных дефектов.

При покупке компрессора Вам предоставят необходимую и достоверную информацию о приобретаемом агрегате, проведут предпродажную подготовку и выдадут надлежащим образом оформленные "паспорт", чек и гарантийный талон. При получении указанных документов проверьте правильность и полноту заполнения.

Вы вправе потребовать от продавца:

- информацию по полученной документации, перечню рекомендованных к применению дополнительных устройств и иную информацию по правилам и условиям эффективного и безопасного использования агрегата
- демонстрацию потребительских свойств агрегата
- пробного запуска представителем продавца

Соглашение сторон:

"Изделие проверялось в присутствии покупателя, исправно, укомплектовано, сохранена целостность внутреннего устройства. Всю необходимую мне для пользования данным изделием информацию и руководство на русском языке от продавца получил, с условиями гарантии ознакомлен, правильность заполнения данного руководства и гарантийных талонов проверил".

**При наличии номера агрегата требуйте от продавца внесения номера в гарантийный талон.**

Подпись покупателя

Подпись лица, осуществляющего продажу

Корешок талона № 1  
на гарантийный ремонт

(модель: \_\_\_\_\_)  
(изъят " \_\_\_\_\_ 200\_г.)  
(Исполнитель: \_\_\_\_\_)

подпись  
линия отреза  
Фамилия, Имя, Отчество

ДЕЙСТВИТЕЛЕН ПРИ ЗАПОЛНЕНИИ

Талон №1  
на гарантийный ремонт  
(модель: \_\_\_\_\_)

Серийный номер: \_\_\_\_\_

Заполняет торговая организация:

Продан: \_\_\_\_\_  
(наименование и адрес предприятия)

Дата продажи: \_\_\_\_\_

Продавец: \_\_\_\_\_ ( \_\_\_\_\_ )  
подпись Фамилия, Имя, Отчество

Место печати

Корешок талона № 2  
на гарантийный ремонт

(модель: \_\_\_\_\_)  
(изъят " \_\_\_\_\_ 200\_г.)  
(Исполнитель: \_\_\_\_\_)

подпись  
линия отреза  
Фамилия, Имя, Отчество

ДЕЙСТВИТЕЛЕН ПРИ ЗАПОЛНЕНИИ

Талон №2  
на гарантийный ремонт  
(модель: \_\_\_\_\_)

Серийный номер: \_\_\_\_\_

Заполняет торговая организация:

Продан: \_\_\_\_\_  
(наименование и адрес предприятия)

Дата продажи: \_\_\_\_\_

Продавец: \_\_\_\_\_ ( \_\_\_\_\_ )  
подпись Фамилия, Имя, Отчество

Место печати

## Заполняет ремонтное предприятие

Наименования и адрес предприятия: \_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

Исполнитель: \_\_\_\_\_ ( \_\_\_\_\_ )

Подпись

Фамилия, имя, отчество

Владелец: \_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

Контактная информация: \_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

Дата ремонта: \_\_\_\_\_

Место  
печти

Утверждаю: \_\_\_\_\_

должность, подпись, ф.и.о. ответственного лица

## Заполняет ремонтное предприятие

Наименования и адрес предприятия: \_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

Исполнитель: \_\_\_\_\_ ( \_\_\_\_\_ )

Подпись

Фамилия, имя, отчество

Владелец: \_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

Контактная информация: \_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

Дата ремонта: \_\_\_\_\_

Место  
печти

Утверждаю: \_\_\_\_\_

должность, подпись, ф.и.о. ответственного лица